

# СТИЗ 20

ТУ 2513-004-32478306-95

Полисульфидный

герметик для стеклопакетов



Специализирован для ручного нанесения

- Высокая адгезия к стеклу
- Оптимальное время жизнеспособности
- Слабый запах
- Легкость смешивания

## Основные характеристики для переработки

Цвет	Компонент А: светло - бежевый Компонент В: черный Смесь (А + В): черный
Соотношение компонентов (А : В)	По массе: 100:10
Жизнеспособность при температуре $t = 23 \pm 2^\circ\text{C}$	40 – 70 минут
Твердость по Шор А при температуре $t = 23 \pm 2^\circ\text{C}$	Через 24 часа $\geq 35$ единиц
Рекомендованный диапазон температур переработки	+15 до +50°C
Форма поставки (А+В)	В килограммах (30+3)33

## Рекомендации при переработке.

- Увеличение/уменьшение дозировки компонента В приводит соответственно к уменьшению/увеличению времени жизни и уменьшению/увеличению скорости набора твердости. Для равномерного расходования компонентов и достижения оптимальных показателей герметика рекомендуется использовать весы и стремиться к достижению заданного значения при каждом смешивании.
- Для обеспечения адгезии герметизируемые поверхности должны быть чистыми: не пыльными, сухими и не жирными. При подготовке образцов к испытаниям в качестве средства очистки рекомендуется применять деминерализованную воду.
- Не рекомендуется применение герметика в условиях температуры окружающей среды ниже 15°C. При низких температурах необходимо более длительное перемешивание. Подогревом компонента А можно существенно облегчить перемешивание.

## Физико – химические характеристики

Адгезионная способность к стеклу	≥10 минут при напряжении 0,3МПа
Адгезионная способность к алюминиевому сплаву	≥10 минут при напряжении 0,3МПа
Предел прочности при растяжении	Около 0,9 МПа
Характер разрушения	Когезионный
Относительное удлинение	Около 90%
Хранение	Не менее 6 месяцев при температуре не более 30°C
Классификация продукта	Не опасный